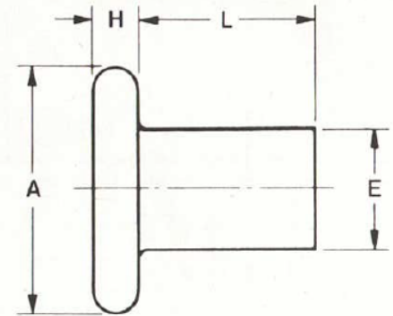
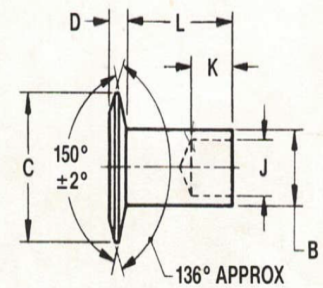


Prairie Rivet Line Card
Semi-Tubular and Solid Metal Rivet Manufacturing
Copper, Aluminum, Brass, Steel, Stainless Steel and Monel
.084-.242 Wire

Tinnerns Rivets								
Nominal Size Number	E		A		H		L	
	Shank Diameter		Head Diameter		Head Height		Rivet Length	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
8 oz	0.091	0.085	0.225	0.205	0.036	0.024	0.166	0.146
10 oz	0.097	0.091	0.25	0.23	0.037	0.025	0.182	0.162
14 oz	0.111	0.105	0.275	0.255	0.038	0.026	0.198	0.178
1.25 #	0.122	0.116	0.295	0.275	0.045	0.033	0.229	0.209
2 #	0.146	0.14	0.341	0.319	0.05	0.036	0.276	0.256
2.5 #	0.15	0.144	0.311	0.289	0.069	0.055	0.291	0.271
3 #	0.163	0.154	0.329	0.303	0.073	0.059	0.323	0.303

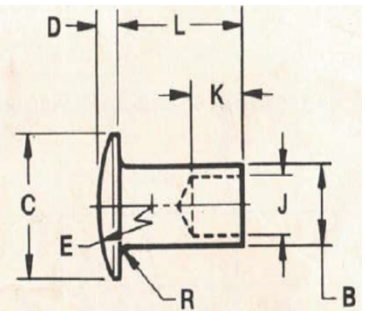


150 Degree Flat countersunk Head Semi-Tubular Rivets									
Nominal Size Number	B		C		D		J		K
	Shank Diameter		Head Diameter		Head Thickness		Hole Dia at End of Rivet		Hole Depth to Start of Apex
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Ref
0.146	0.146	0.141	0.303	0.289	0.045	0.035	0.105	0.099	0.141
0.188	0.188	0.182	0.367	0.351	0.051	0.0041	0.139	0.133	0.188
0.252	0.252	0.244	0.478	0.458	0.067	0.053	0.183	0.173	0.25



Oval Head Semi Tubular Rivets

Nominal Size Number	B		C		D		E	J		K	R	
	Shank Diameter		Head Diameter		Head Thickness		Head Radius	Hole Dia at End of Rivet		Hole Depth to Start Apex	Fillet Radius	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Approx	Max	Min	Nom	Max	
0.089	0.089	0.085	0.152	0.142	0.026	0.02	0.22	0.068	0.062	0.062	0.064	0.012
0.099	0.099	0.095	0.192	0.182	0.032	0.026	0.27	0.076	0.07	0.07	0.077	0.012
0.123	0.123	0.118	0.223	0.213	0.038	0.03	0.31	0.09	0.084	0.084	0.094	0.016
0.146	0.146	0.141	0.239	0.229	0.045	0.035	0.27	0.107	0.1	0.1	0.126	0.02
0.188	0.188	0.182	0.318	0.306	0.065	0.055	0.25	0.141	0.134	0.134	0.155	0.025
0.217	0.217	0.21	0.444	0.43	0.075	0.061	0.63	0.163	0.155	0.155	0.189	0.025
0.252	0.252	0.244	0.507	0.493	0.085	0.071	0.72	0.184	0.176	0.176	0.219	0.03



Truss Head Semi Tubular Rivets

Nominal Size Number	B		C		D		E	J		K	R	
	Shank Diameter		Head Diameter		Head Thickness		Head Radius	Hole Dia at End of Rivet		Hole Depth to Start Apex	Fillet Radius	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Approx	Max	Min	Nom	Max	
0.089	0.089	0.085	0.192	0.182	0.026	0.02	0.22	0.068	0.062	0.062	0.064	0.012
0.123	0.123	0.118	0.286	0.276	0.038	0.03	0.38	0.09	0.084	0.084	0.094	0.016
0.146	0.146	0.141	0.318	0.306	0.045	0.035	0.45	0.107	0.1	0.1	0.126	0.02
0.188	0.188	0.182	0.381	0.369	0.065	0.055	0.53	0.141	0.134	0.134	0.155	0.025

